

## Controlador de carga solar XW-MPPT60-150



El controlador de carga solar Xantrex XW (XW SCC) es un controlador fotovoltaico (FV) que rastrea el punto de potencia eléctrica máxima de un campo FV con el fin de cargar las baterías mediante la máxima intensidad disponible. Durante la carga el XW SCC regula la tensión e intensidad de salida de las baterías basándose en la cantidad de energía disponible proveniente del campo FV y el nivel de carga de las baterías.

El XW SCC puede utilizarse con sistemas de baterías de CC de 12, 24, 36, 48 y 60 voltios y puede cargar una batería de tensión nominal reducida mediante un campo de tensión nominal más elevada. El XW SCC puede, por ejemplo, cargar una batería de 12 voltios utilizando un campo de 36 voltios. Esto aporta más flexibilidad a los instaladores, que pueden utilizar cables más largos sin perjudicar la eficacia del sistema. El controlador de carga solar XW puede instalarse (en configuraciones individuales o de múltiples unidades) con los inversores/cargadores híbridos Xantrex XW o bien emplearse en otros sistemas de energía solar donde se precise un controlador de carga solar.

El XW SCC incorpora un algoritmo dinámico de seguimiento del punto de máxima potencia (MPPT), concebido para maximizar la obtención de energía del campo FV. El MPPT ajusta constantemente los puntos de funcionamiento del campo para asegurarse de que éste permanece en el punto de máxima potencia. No interrumpe el almacenamiento de energía para efectuar un barrido del campo, como otros productos de la competencia. Esta característica es beneficiosa en todo tipo de condiciones de luz, especialmente en áreas con nubosidad variable y condiciones solares que cambien rápidamente.

### Características estándar del controlador de carga solar:

- ▶ El sistema de seguimiento del punto de máxima potencia (MPPT) controla el suministro de la potencia máxima disponible del campo FV al banco de baterías
- ▶ Protección integrada contra fallos a tierra del campo FV
- ▶ Diseño refrigerado por convección, altamente fiable. No requiere ventilador; un disipador térmico de aluminio troquelado de grandes dimensiones permite producir el máximo de corriente hasta los 45° C sin disminución de la potencia por causas térmicas
- ▶ Algoritmos de carga seleccionables de dos o tres etapas, con equalización manual, para maximizar el rendimiento del sistema y prolongar la vida de las baterías
- ▶ Salida auxiliar configurable
- ▶ Pantalla de cristal líquido (LCD) de dos líneas y 16 caracteres y cuatro botones para la configuración y supervisión del sistema
- ▶ Protección de las entradas contra sobretensiones y subtensiones, protección de las salidas contra sobreintensidades y protección contra realimentación (intensidad inversa) (la pantalla LCD muestra mensajes de aviso y fallo cuando la unidad se desconecta como medida de seguridad)
- ▶ Protección contra sobretemperatura y disminución de potencia cuando la producción de potencia y la temperatura ambiente son elevadas
- ▶ Sensor de temperatura de las baterías (BTS) incluido; permite la carga compensada por temperatura de las baterías
- ▶ Protocolo de comunicación de red compatible con Xanbus™ (desarrollado por Xantrex)
- ▶ Garantía de cinco años

### Xantrex Technology Inc.

#### Oficina central

8999 Nelson Way  
Burnaby, British Columbia  
Canadá V5A 4B5  
800 670 0707 Teléfono gratuito  
604 420 1591 Fax

Edificio Diagonal 2A,  
C/ Constitución 3, 4º 2º  
08960 Sant Just Desvern  
Barcelona (España)  
+34 93 470 5330 Teléfono  
+34 93 473 6093 Fax  
europesales@xantrex.com

[www.xantrex.com](http://www.xantrex.com)

## Controlador de carga solar XW

**Especificaciones eléctricas**

Tensión nominal de la batería	12, 24, 36, 48 o 60 V CC
Tensión máxima del campo FV (en funcionamiento)	140 V CC
Tensión máxima de circuito abierto del campo FV	150 V CC
Intensidad de cortocircuito del campo	máximo 60 A CC
Tamaño mínimo y máximo de los cables de los conductos	entre 2,5 y 10 mm <sup>2</sup>
Consumo total durante el funcionamiento	2,5 W (tara)
Método de regulación del cargador:	Tres etapas (en bruto (bulk), absorción, flotación)
	Dos etapas (en bruto (bulk), absorción)

**Especificaciones mecánicas**

Dimensiones (altura × anchura × profundidad)	368 × 146 × 138 mm (14 ½ × 5 ¾ × 5 ½ ")
Peso (controlador)	4,8 kg (10,75 libras)
Peso (embalaje)	8 kg (17,6 libras)
Dimensiones del embalaje (altura × anchura × profundidad)	483 × 229 × 350 mm (19 × 9 × 9 ¾ ")
Montaje	Montaje vertical en pared
Garantía estándar	Cinco años
Número de pieza	865-1030

**Especificaciones medioambientales**

Tipo de carcasa	De interior, ventilada, chasis metálico con orificios perforados de 22,22 y 27,76 mm (7/8 y 1 ") y disipador térmico de aluminio
Intervalo de temperaturas de funcionamiento (a máx. potencia)	-20° C a +45° C (-4° F a 113° F)
Temperatura de almacenamiento	-40° C a +85° C (-40° F a 185° F)
Límite de altitud (en funcionamiento)	Desde el nivel del mar hasta 4.572 m (15.000 pies) a 15° C

**Normativas aprobadas**

Certificaciones UL1741, 1ª edición (nov. 2005) y CSA 107.1-01; lleva la marca c(CSA)us. Lleva la marca CE conforme a las siguientes Directivas y Normativas de la UE: Directiva EMC: EN 61000-6-1, EN 61000-6-3, Directiva de Baja Tensión: EN 50178.

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.